

SETTEMBRE 2015

FOKUS

VETRINA

LO SHOPPING
TECNICO DEL CDU

**OFFERTE
MIRATE**

SEMPLICEMENTE
IL MEGLIO



CONSORZIO
DISTRIBUTORI
UTENSILI

La forza di un gruppo



**CONSORZIO
DISTRIBUTORI
UTENSILI**

Consorzio	Città	Telefono	Consorzio	Città	Telefono
3 ERRE s.r.l. Via dei Quadri, 62	Bellusco (MB)	039/6021866	MABRO s.r.l. Via delle Fratte, 3/M	S. Sisto (PG)	075/5289396
BIERREDI s.p.a. Via Spataro, 40 Via della Plastica, 6 Via delle Pianazze, 25 Via Valle Po, 145/B Via Italia, 4	Genova Alessandria La Spezia Madonna Dell'Olmo (CN) Vado Ligure (SV)	010/6592011 0131/249883 0187/982128 0171/413333 019/2160196	STOCCHI s.r.l. Via Cavalieri di V. Veneto, 20	Bergamo	035/3693411
BRUNABOSI s.r.l. Via Cerati, 1/A Via Bruschi, 23 C-D-E	Parma Reggio Emilia	0521/984346 0522/302066	TERRANOVA s.r.l. Z.i., 3 ^a Strada, 46	Catania	095/7357365
C.A.M.I. s.r.l. Via Crevacuore, 27/A Via Candelo, 67	Serravalle Sesia (VC) Biella	0163/450609 015/8493492	TERRANOVA GUIDO & C. s.r.l. Via VI Aprile, 73/75 Via Nazionale, 113 (ang. Via Torre)	Catania Giammoro Pace del Mela (ME)	095/531019 090/9385359
DEGA & GRAZIOLI s.r.l. Via Gian Battista Cacciamali, 52	Brescia	030/2680362	TREVI s.r.l. Via Roggia Vailata	Treviglio (BG)	0363/343332
F.LLI BONO s.p.a. Via dell'Economia, 131 Via Lago di Lugano, 28	Vicenza Schio (VI)	0444/990990 0445/575333	UM s.r.l. Via Repubblica Val Taro, 220	Modena	059/452081
FERROJULIA s.r.l. Via Grado, 48	Monfalcone (GO)	0481/719111	UMAP s.r.l. Via S. Penna, 19	Pistoia	0573/531212
G. REDAELLI s.p.a. Via V.Emanuele, 34	Besana B.Za (MB)	0362/995930	U.M.C. s.p.a. Via Porta, 2	Cassano Magnago (VA)	0331/201057
GEMAR s.r.l. Via Cancelliera, 71	Ariccia (RM)	06/93021014	UT. C. SPREAFICO s.r.l. Via B. Buozi, 13/15 Via Liguria, 147	Lecco Talamona (SO)	0341/285675 0342/671277
GI.MA.T s.r.l. Via Palma di Cesnola, 110	Torino	011/3173244	UT. LUGHESE s.r.l. Via Piratello, 59/3	Lugo (RA)	0545/31905
P. GROHE s.r.l. Via Johann Georg Mahl, 11	Brunico (BZ)	0474/547200	UT. MODENESE s.r.l. Via Repubblica Val Taro, 220	Modena	059/452081
LA MARCA s.r.l. Via XI Settembre 2001, 26	Mariglianella (NA)	081/8411555	UTEMAC s.r.l. Via Armaroli, 1	Calderara Di Reno (BO)	051/722436
			UTENSILDODI s.r.l. Via G. Boselli, 10	Castel S. Giovanni (PC)	0523/881747
			UTENSILTECNICA GIESSE s.r.l. Via Atheste, 40/C	Este (PD)	0429/601212

Le promozioni sono valide dal 14 settembre al 31 dicembre 2015 e/o fino a esaurimento scorte. Sono disponibili esclusivamente presso i punti vendita delle utensilerie consorziate CDU. CDU non risponde per eventuali errori tipografici o descrizioni errate di prodotti e caratteristiche tecniche. Le immagini hanno puro valore indicativo. I prezzi, ove indicati, si intendono al netto dell'IVA.

UTENSILI DA TAGLIO



ATTREZZATURE MACCHINE UTENSILI



PROMOZIONE LOTTO WORKS



UTENSILI MANUALI



UTENSILI ELETTRICI E MACCHINE



Serie di maschi a mano in acciaio HSS passo grosso DIN 352

pagina 79

Tkn

Serie di maschi a mano in acciaio HSS, passo grosso DIN 352, per filettatura metrica ISO e DIN 13, sbazzatore imbocco 5-6 filetti, intermedio imbocco 3-4 filetti, finitore imbocco 2-3 filetti; scanalature dritte, filetti rettificati e spogliati, per fori passanti e ciechi. **Per lavorazione di acciai di facile truciolabilità, acciai legati e non, acciai da costruzione, ghise e metalli non ferrosi.**

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05010	●	●	●	○	○	○	○	○	○

M	HSS	DIN 352	ISO 2 6H	Tipo N	60°	> 3xd
---	-----	---------	----------	--------	-----	-------



A05010	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0300	M3	0,5	3,5	40	19,10	14,30
0400	M4	0,7	4,5	45	19,10	14,30
0500	M5	0,8	6	50	19,65	14,70
0600	M6	1	6	50	20,25	15,20
0800	M8	1,25	6	56	26,55	19,90
1000	M10	1,5	7	70	34,05	25,50
1200	M12	1,75	9	75	42,40	31,80
1400	M14	2	11	80	53,65	40,20
1600	M16	2	12	80	72,00	54,00
1800	M18	2,5	14	95	97,15	72,90
2000	M20	2,5	16	95	104,50	78,40

Serie di maschi a mano in acciaio HSS passo fine DIN 2181

pagina 82

Tkn

Serie maschi a mano in acciaio HSS, passo fine DIN 2181, per filettatura metrica ISO e DIN 13, sbazzatore imbocco ca. 5 filetti, finitore imbocco ca. 2 filetti, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, per fori passanti e ciechi. **Per lavorazione di acciai a facile truciolabilità, acciai non legati o debolmente legati, acciai da costruzione, ghisa e metalli non ferrosi.**

MF	HSS	DIN 2181	ISO 2 6H	Tipo N	60°	> 3xd
----	-----	----------	----------	--------	-----	-------

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05020	●	●	●	○	○	○	○	○	○

A05020	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0600	M6	0,75	6	56	30,55	22,90
0800	M8	1	6	63	30,55	22,90
1000	M10	1	7	63	33,95	25,50
1200	M12	1,5	7	70	36,10	27,10
1400	M14	1,5	11	70	46,30	34,70
1600	M16	1,5	12	70	52,15	39,10
1800	M18	1,5	14	80	64,20	48,20
2000	M20	1,5	16	80	71,55	53,70
2200	M22	1,5	18	80	92,45	69,30
2400	M24	1,5	18	90	106,05	79,50
2401	M24	2	18	90	116,05	87,00

Serie di maschi a mano in acciaio HSS filettatura GAS DIN-ISO 228

Tkn

Serie maschi a mano in acciaio HSS, filettatura GAS DIN-ISO 228, sbazzatore imbocco ca. 5 filetti, finitore imbocco 2-3 filetti, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, per fori passanti e ciechi. **Per lavorazione di acciai a facile truciolabilità, acciai non legati o debolmente legati, acciai da costruzione, ghise e metalli non ferrosi.**

G	HSS	DIN 228	DIN 5157
Tipo N			

pagina 83

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05030	●	●	●	○	○	○	○	○	○

A05030	Ø = pollici	Filetti per pollice	Ø codolo (mm)	Lunghezza Totale (mm)	€	Prezzo fokus
0100	G 1/8	28	7	63	35,20	26,40
0200	G 1/4	19	11	70	46,00	34,50
0300	G 3/8	19	12	70	53,10	39,80
0400	G 1/2	14	16	80	81,40	61,10
0500	G 3/4	14	20	90	117,85	88,40
0600	G 1	11	25	100	191,10	143,30



◆ Disponibile a magazzino CDU

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371



pagina 86

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 371, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**, tolleranza ISO 2 6H. **Per lavorazione di acciai da costruzione, acciai legati e non.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A05040	●	○	○	●	●
Vc min (m/min)	10			10	5
Vc max (m/min)	25			20	20
Refrigerazione	E 0			E 0	E 0

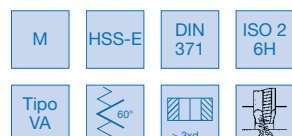
A05040	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0300	M3	0,5	3,5	56	9,55	7,20
0400	M4	0,7	4,5	63	9,55	7,20
0500	M5	0,8	6	70	9,90	7,40
0600	M6	1	6	80	9,90	7,40
0800	M8	1,25	8	90	12,90	9,70
1000	M10	1,5	10	100	15,55	11,70

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371 per acciaio inox



pagina 89

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 371, per filettatura ISO e DIN 13, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte con canali di lubrificazione larghi, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**. **Per lavorazione di acciai inox.**



Codice	Acciaio INOX
A05200	●
Vc min (m/min)	6
Vc max (m/min)	12
Refrigerazione	E 0

A05200	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0300	M3	0,5	3,5	56	13,15	9,90
0400	M4	0,7	4,5	63	13,15	9,90
0500	M5	0,8	6	70	13,50	10,10
0600	M6	1	6	80	13,50	10,10
0800	M8	1,25	8	90	17,50	13,10
1000	M10	1,5	10	100	21,10	15,80

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 376



pagina 87

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 376, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**, tolleranza ISO 2 6H. **Per lavorazione di acciai da costruzione, acciai legati e non.**

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A05050	●	○	○	●	●
Vc min (m/min)	10			10	5
Vc max (m/min)	25			20	20
Refrigerazione	E 0			E 0	E 0



A05050	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
1200	M12	1,75	9	110	20,60	15,50
1400	M14	2	11	110	25,00	18,80
1600	M16	2	12	110	31,50	23,60
1800	M18	2,5	14	125	41,60	31,20
2000	M20	2,5	16	140	49,25	36,90

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 376 per acciaio inox



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 376, per filettatura ISO e DIN 13, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte con canali di lubrificazione larghi, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**. **Per lavorazione di acciai inox.**

Codice	Acciaio INOX
A05210	●
Vc min (m/min)	6
Vc max (m/min)	12
Refrigerazione	E 0



A05210	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
1200	M12	1,75	9	110	28,35	21,30
1600	M16	2	12	110	12,25	9,20
1800	M18	2,5	14	125	56,20	42,20
2000	M20	2,5	16	140	18,55	13,90
2400	M24	3	18	160	24,70	18,50

◆ Disponibile a magazzino CDU

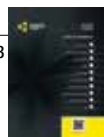
Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371 per alluminio



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 371, per filettatura ISO e DIN 13, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature dritte con canali di lubrificazione larghi, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti. Per lavorazione di leghe di alluminio.**

Codice	Alluminio e leghe
A05240	●
Vc min (m/min)	10
Vc max (m/min)	20
Refrigerazione	E O

pagina 93



M	HSS-E	DIN 371	ISO 2 6H	Tipo W	60°	> 1,5xd	
---	-------	---------	----------	--------	-----	---------	--

A05240	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus	
0300	M3	0,5	3,5	56	11,70	8,80	◆
0400	M4	0,7	4,5	63	11,70	8,80	◆
0500	M5	0,8	6	70	12,25	9,20	◆
0600	M6	1	6	80	12,25	9,20	◆
0800	M8	1,25	8	90	15,75	11,80	◆
1000	M10	1,5	10	100	19,10	14,30	◆

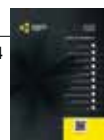
Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitruato passo grosso DIN 371 per ghise



Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitruato, passo grosso DIN 371 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte larghe, filetti rettificati con spoglia accentuata, per fori passanti e ciechi. **Per lavorazione di ghise.**

Codice	Ghisa
A05280	●
Vc min (m/min)	10
Vc max (m/min)	20
Refrigerazione	E O

pagina 94



M	HSS-E	DIN 371	ISO 2 6HX	Tipo GG	60°	> 3xd	
---	-------	---------	-----------	---------	-----	-------	--

A05280	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus	
0300	M3	0,5	3,5	56	3,00	2,30	◆
0400	M4	0,7	4,5	63	12,25	9,20	◆
0500	M5	0,8	6	70	12,55	9,40	◆
0600	M6	1	6	80	12,55	9,40	◆
0800	M8	1,25	8	90	16,30	12,20	◆
1000	M10	1,5	10	100	19,65	14,70	◆

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 376 per alluminio



pagina 93



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 376, per filettatura ISO e DIN 13, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte con canali di lubrificazione larghi, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti. Per lavorazione di leghe di alluminio.**

M	HSS-E	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo W	60°	> 1,5xd	
---	-------	---------	----------	--------	-----	---------	--

Codice	Alluminio e leghe
A05250	●
Vc min (m/min)	10
Vc max (m/min)	20
Refrigerazione	E O



A05250	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus	
1200	M12	1,75	9	110	25,50	19,10	◆
1400	M14	2	11	110	30,80	23,10	◆
1600	M16	2	12	110	11,25	8,40	◆
1800	M18	2,5	14	125	49,80	37,40	◆
2000	M20	2,5	16	140	17,05	12,80	◆
2400	M24	3	18	160	23,50	17,60	◆

Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitruato passo grosso DIN 376 per ghise



Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitruato, passo grosso DIN 376 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte larghe, filetti rettificati con spoglia accentuata, per fori passanti e ciechi. **Per lavorazione di ghise.**

Codice	Ghisa
A05290	●
Vc min (m/min)	10
Vc max (m/min)	20
Refrigerazione	E O

pagina 94



M	HSS-E	DIN 376	ISO 2 6HX	Tipo GG	60°	> 3xd	
---	-------	---------	-----------	---------	-----	-------	--

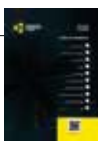
A05290	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus	
1200	M12	1,75	9	110	7,20	5,40	◆
1600	M16	2	12	110	11,20	8,40	◆
2000	M20	2,5	16	140	17,65	13,20	◆

◆ Disponibile a magazzino CDU

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 15° passo grosso DIN 371



pagina 96



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 371 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a 15°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A05100	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	5			10	5
Vc max (m/min)	20			20	20
Refrigerazione	E 0			E 0	E 0

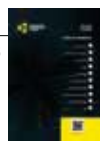
M	HSS-E	DIN 371	ISO 2 6H	Tipo N	60°	15°	≤ 3xd	
---	-------	---------	----------	--------	-----	-----	-------	--

A05100	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0300	M3	0,5	3,5	56	9,55	7,20
0400	M4	0,7	4,5	63	9,55	7,20
0500	M5	0,8	6	70	9,90	7,40
0600	M6	1	6	80	9,90	7,40
0800	M8	1,25	8	90	12,90	9,70
1000	M10	1,5	10	100	15,60	11,70

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 15° passo grosso DIN 376



pagina 96



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 376 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a 15°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.**

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A05110	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	5			10	5
Vc max (m/min)	20			20	20
Refrigerazione	E 0			E 0	E 0

M	HSS-E	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo N	60°	15°	≤ 3xd	
---	-------	---------	----------	--------	-----	-----	-------	--

A05110	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
1200	M12	1,75	9	110	20,60	15,50
1400	M14	2	11	110	25,00	18,80
1600	M16	2	12	110	31,50	23,60
1800	M18	2,5	14	125	42,75	32,10
2000	M20	2,5	16	140	49,80	37,40



Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371



pagina 96



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 371 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.**

M	HSS-E	DIN 371	ISO 2 6H	Tipo N	60°	40°	≤ 3xd	
---	-------	---------	----------	--------	-----	-----	-------	--

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A05120	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	10	2		10	5
Vc max (m/min)	25	10		20	20
Refrigerazione	E 0	E 0		E 0	E 0

A05120	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0300	M3	0,5	3,5	56	9,55	7,20
0400	M4	0,7	4,5	63	9,55	7,20
0500	M5	0,8	6	70	9,90	7,40
0600	M6	1	6	80	9,90	7,40
0800	M8	1,25	8	90	12,90	9,70
1000	M10	1,5	10	100	15,60	11,70

Volete essere sempre aggiornati sulle novità del CDU?

Iscrivetevi alla nostra pagina di Facebook,
il filo diretto con tutte le news del Consorzio.



◆ Disponibile a magazzino CDU

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 376



pagina 97

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 376 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai legati e non.**

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A05130	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	10	2		10	5
Vc max (m/min)	25	10		20	20
Refrigerazione	E O	E O		E O	E O

M	HSS-E	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo N	60°	40°	≤ 3xd	
A05130	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus		
1200	M12	1,75	9	110	20,60	15,50	◆	
1400	M14	2	11	110	25,05	18,80	◆	
1600	M16	2	12	110	31,50	23,60	◆	
1800	M18	2,5	14	125	41,85	31,40	◆	
2000	M20	2,5	16	140	49,80	37,40	◆	
2400	M24	3	18	160	67,35	50,50	◆	

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 376 per acciaio inox



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 376 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, imbocco corretto, scanalature elicoidali a forte torsione 40° con canali di lubrificazione larghi, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai inox.**

Codice	Acciaio INOX
A05230	●
Vc min (m/min)	6
Vc max (m/min)	12
Refrigerazione	E O

pagina 100

M	HSS-E	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo VA	60°	40°	≤ 3xd	
A05230	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus		
1200	M12	1,75	9	110	28,35	21,30	◆	
1600	M16	2	12	110	43,40	32,60	◆	
2000	M20	2,5	16	140	66,55	49,90	◆	

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371 per acciaio inox



pagina 99

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 371 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, imbocco corretto, scanalature elicoidali a forte torsione 40° con canali di lubrificazione larghi, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai inox.**

Codice	Acciaio INOX
A05220	●
Vc min (m/min)	6
Vc max (m/min)	12
Refrigerazione	E O

M	HSS-E	DIN 371	ISO 2 6H	Tipo VA	60°	40°	≤ 3xd	
A05220	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus		
0300	M3	0,5	3,5	56	13,15	9,90	◆	
0400	M4	0,7	4,5	63	13,15	9,90	◆	
0500	M5	0,8	6	70	13,50	10,10	◆	
0600	M6	1	6	80	13,50	10,10	◆	
0800	M8	1,25	8	90	17,50	13,10	◆	
1000	M10	1,5	10	100	21,10	15,80	◆	

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 45° passo grosso DIN 376 per alluminio



pagina 103

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso DIN 376 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, imbocco corretto, scanalature elicoidali destre a forte torsione 45° con canali di lubrificazione larghi, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di leghe di alluminio.**

Codice	Alluminio e leghe
A05270	●
Vc min (m/min)	10
Vc max (m/min)	20
Refrigerazione	E O

M	HSS-E	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo W	60°	45°	≤ 3xd	
A05270	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus		
1200	M12	1,75	9	110	25,50	19,10	◆	
1400	M14	2	11	110	34,50	25,90	◆	
1600	M16	2	12	110	38,90	29,20	◆	
1800	M18	2,5	14	125	57,80	43,40	◆	
2000	M20	2,5	16	140	68,50	51,40	◆	

◆ Disponibile a magazzino CDU

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo fine DIN 374

Tkn

pagina 104

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine DIN 374, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**, tolleranza ISO 2 6H. **Per lavorazione di acciai da costruzione, acciai legati e non.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A05060	●	○	○	●	●
Vc min (m/min)	10			10	5
Vc max (m/min)	25			20	20
Refrigerazione	E O			E O	E O

A05060	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0600	M6	0,75	4,5	80	20,25	15,20
0800	M8	1	6	90	22,15	16,60
1000	M10	1	7	90	26,05	19,50
1200	M12	1,5	9	100	29,10	21,80
1400	M14	1,5	11	100	35,50	26,60
1600	M16	1,5	12	100	45,00	33,80
1800	M18	1,5	14	110	58,25	43,70
2000	M20	1,5	16	125	64,65	48,50
2200	M22	1,5	18	125	74,35	55,80
2400	M24	1,5	18	140	86,80	65,10
2401	M24	2	18	140	110,20	82,70

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo fine DIN 374

Tkn

pagina 106

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine DIN 374 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai legati e non.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A05160	●	○	○	●	●
Vc min (m/min)	10			10	5
Vc max (m/min)	25			20	20
Refrigerazione	E O			E O	E O

A05160	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0600	M6	0,75	4,5	80	21,60	16,20
0800	M8	1	6	90	23,50	17,60
1000	M10	1	7	90	27,55	20,70
1200	M12	1,5	9	100	30,70	23,00
1400	M14	1,5	11	100	37,75	28,30
1600	M16	1,5	12	100	48,15	36,10
1800	M18	1,5	14	110	62,05	46,50
2000	M20	1,5	16	125	69,30	52,00
2200	M22	1,5	18	125	79,15	59,40
2400	M24	1,5	18	140	92,10	69,10

Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura GAS DIN 5156

Tkn

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, filettatura GAS DIN 5156, per filettatura GAS cilindrica ISO e DIN 228/1, imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti. Per lavorazione di acciai da costruzione, acciai legati e non.**



A05070	Ø = pollici	Filetti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0100	G 1/8	28	9,728	7	90	27,55	20,70
0200	G 1/4	19	13,157	11	100	36,40	27,30
0300	G 3/8	19	16,662	12	100	42,40	31,80
0400	G 1/2	14	20,955	16	125	61,50	46,10
0500	G 3/4	14	26,441	20	140	111,80	83,90
0600	G 1	11	33,249	25	160	163,90	122,90

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° filettatura GAS DIN 5156



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, DIN 5156 forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura GAS cilindrica ISO e DIN 228/1, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai legati e non.**



pagina 108

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Alluminio e leghe
A05170	●	○	○
Vc min (m/min)	10		10
Vc max (m/min)	25		20
Refrigerazione	E O		E O

A05170	Ø = pollici	Filetti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus	
0100	G 1/8	28	9,728	7	90	29,20	21,90	◆
0200	G 1/4	19	13,157	11	100	38,65	29,00	◆
0300	G 3/8	19	16,662	12	100	43,75	32,80	◆
0400	G 1/2	14	20,955	16	125	63,40	47,60	◆
0500	G 3/4	14	26,441	20	140	119,35	89,50	◆
0600	G 1	11	33,249	25	160	175,00	131,30	◆

Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura UNC DIN 2184/1



pagina 109

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, filettatura UNC DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, attacco DIN 371-DIN 376, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti. Per lavorazione di acciai da costruzione, acciai legati e non.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Alluminio e leghe
A05080	●	○	○
Vc min (m/min)	10		10
Vc max (m/min)	25		20
Refrigerazione	E O		E O



A05080	Ø = UNC - filetti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus	
0100	1/4-20	6,35	7	80	25,65	19,20	◆
0200	5/16-18	7,938	8	90	29,20	21,90	◆
0300	3/8-16	9,525	9	100	33,30	25,00	◆
0400	7/16-14	11,113	8	100	41,40	31,10	◆
0500	1/2-13	12,7	9	110	45,30	34,00	◆

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° filettatura UNC DIN 2184/1



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, filettatura UNC DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma C imbocco 2-3 filetti, attacco DIN 371-DIN 376, scanalature elicoidali destre forte torsione 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai da costruzione, acciai legati e non.**

pagina 110

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Alluminio e leghe
A05180	●	○	○
Vc min (m/min)	10		10
Vc max (m/min)	25		20
Refrigerazione	E O		E O



A05180	Ø = UNC - filetti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus	
0100	1/4-20	6,35	7	80	29,20	21,90	◆
0200	5/16-18	7,938	8	90	30,70	23,00	◆
0300	3/8-16	9,525	9	100	34,20	25,70	◆
0400	7/16-14	11,113	8	100	47,55	35,70	◆
0500	1/2-13	12,7	9	110	46,90	35,20	◆

◆ Disponibile a magazzino CDU

Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura UNF DIN 2184/1



pagina 111



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, filettatura UNF DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, attacco DIN 374, scanalature dritte, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti. Per lavorazione di acciai da costruzione, acciai legati e non.**

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Alluminio e leghe
A05090	●	○	○
Vc min (m/min)	10		10
Vc max (m/min)	25		20
Refrigerazione	E 0		E 0



A05090	Ø = UNF - filetti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0100	1/4-28	6,35	7	80	31,05	23,30
0200	7/16-20	11,113	8	100	45,90	34,40
0300	1/2-20	12,7	9	100	45,90	34,40

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° filettatura UNF DIN 2184/1



pagina 111

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, filettatura UNF DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma c imbocco 2-3 filetti, attacco DIN 374, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi. Per lavorazione di acciai da costruzione, acciai legati e non.**



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Alluminio e leghe
A05190	●	○	○
Vc min (m/min)	10		10
Vc max (m/min)	25		20
Refrigerazione	E 0		E 0



A05190	Ø = UNF - filetti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0100	1/4-28	6,35	7	80	33,30	25,00
0200	7/16-20	11,113	8	100	47,55	35,70
0300	1/2-20	12,7	9	100	48,15	36,10

Fresa a filettare in metallo duro passo grosso DIN 13 rivestita TiAlN

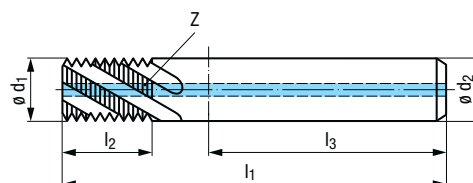


Fresa a filettare in metallo duro integrale rivestita TiAlN T4, scanalature elicoidali destre a 15°, **filettatura destra e sinistra** ISO metrica passo grosso DIN 13, attacco cilindrico DIN 6535, con fori di lubrificazione, **2xD**, **per fori passanti e ciechi. Per lavorazione di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A06010	●	●	○	○	○	○	○	○	○
Vc min (m/min)	60	40	40	30	30	40	80	150	150
Vc max (m/min)	150	120	120	80	80	120	200	400	400
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0		E 0	E 0

A06010	Ø = M	Passo (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	Ø prefro (mm)	Z	€	Prezzo fokus
0500	M5	0,8	4	6	4,2	3	160,50	136,40
0600	M6	1	4,8	6	5	3	149,65	127,20
0800	M8	1,25	5,9	6	6,8	3	175,65	149,30
1000	M10	1,5	7,9	8	8,5	3	208,20	177,00
1200	M12	1,75	9,9	10	10,2	4	275,40	234,10
1400	M14	2	11,6	12	12	4	310,15	263,60
1600	M16	2	11,9	12	14	4	383,85	326,30



pagina 115



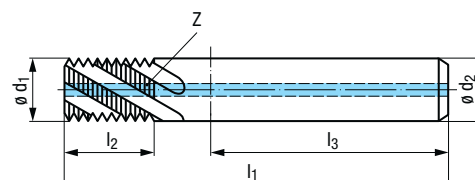
◆ Disponibile a magazzino CDU

Fresa a filettare in metallo duro passo fine DIN 13 rivestita TiAlN



Fresa a filettare in metallo duro integrale rivestita TiAlN T4, scanalature elicoidali destre a 15°, **filettatura destra e sinistra** ISO metrica passo fine DIN 13, attacco cilindrico DIN 6535, con fori di lubrificazione, **2xD**, per fori passanti e ciechi. Per lavorazione di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A06020	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	60	40	40	30	30	40	80	150	150
Vc max (m/min)	150	120	120	80	80	120	200	400	400
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0



pagina 116



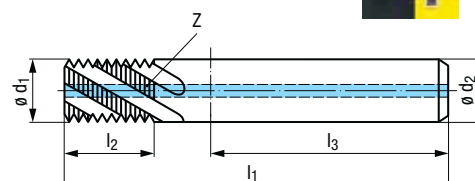
A06020	Ø = M	Passo (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	Ø preforo (mm)	Z	€	Prezzo fokus
0500	M5	0,5	4,3	6	4,5	3	160,50	136,40
0600	M6	0,75	5	6	5,25	3	160,50	136,40
0800	M8	0,75	5,9	6	7,25	3	169,20	143,80
0801	M8	1	5,9	6	7	3	169,20	143,80
1000	M10	1	7,9	8	9	3	199,50	169,60
1200	M12	1	9,9	10	11	4	242,95	206,50
1201	M12	1,5	9,9	10	10,5	4	238,60	202,80
1400	M14	1,5	9,9	10	12,5	4	238,60	202,80
1600	M16	1,5	11,9	12	14,5	4	275,40	234,10

Fresa a filettare in metallo duro filettatura Gas rivestita TiAlN

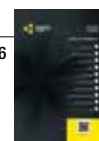


Fresa a filettare in metallo duro integrale rivestita TiAlN T4, scanalature elicoidali destre a 15°, **filettatura destra e sinistra** DIN EN ISO 228 gas, attacco cilindrico DIN 6535, con fori di lubrificazione, **2xD**, per fori passanti e ciechi. Per lavorazione di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A06030	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	60	40	40	30	30	40	80	150	150
Vc max (m/min)	150	120	120	80	80	120	200	400	400
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0



pagina 116



A06030	Ø = pollici	Filetti per pollice	d1 (mm)	d2 (mm)	Ø preforo (mm)	Z	€	Prezzo fokus
0100	1/8	28	7,9	8	9,5	3	219,45	186,50
0200	1/4	19	11	12	12,5	4	303,00	257,60
0300	3/8	19	11,9	12	13,5	4	303,00	257,60
0400	1/2	14	13,9	14	15,5	4	376,95	320,40
0500	5/8-3/4	14	15,9	16	18	5	436,60	371,10
0600	1	11	15,9	16	18	5	436,60	371,10

◆ Disponibile a magazzino CDU

Filiera in acciaio HSS-E passo grosso DIN 13



pagina 128



Filiera in acciaio HSS-E, passo grosso, DIN 13 DIN-EN 22568 e ISO 2568, angolo di taglio 8°, imbocco corretto, tolleranza ISO 6g. **Per lavorazione di acciai legati e non.**



M	HSS-E	DIN 13	EN 22568	ISO 3 6g	60°
---	-------	--------	----------	----------	-----

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa
A10010	●	●	○	○	○	○
Vc min/max (m/min)	8-14	5-10		3-5		
Refrigerazione	E	E O		0		

A10010	Ø = M	Passo (mm)	Ø esterno (mm)	Altezza (mm)	€	Prezzo fokus
0300	M3	0,5	20	5	11,65	8,70
0400	M4	0,7	20	5	11,65	8,70
0500	M5	0,8	20	7	16,15	12,10
0600	M6	1	20	7	16,60	12,50
0800	M8	1,25	25	9	18,30	13,70
1000	M10	1,5	30	11	23,70	17,80
1200	M12	1,75	38	14	29,35	22,00
1400	M14	2	38	14	29,35	22,00
1600	M16	2	45	18	39,90	29,90
1800	M18	2,5	45	18	39,90	29,90
2000	M20	2,5	45	18	39,90	29,90

Filiera in acciaio HSS-E passo fine DIN 13



pagina 129



Filiera in acciaio HSS-E passo fine, DIN 13 DIN EN 22 568, angolo di taglio 8°, imbocco corretto, tolleranza ISO 6g. **Per lavorazione di acciai legati e non.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa
A10030	●	●	○	○	○	○
Vc min/max (m/min)	8-14	5-10		3-5		
Refrigerazione	E	E O		0		

MF	HSS-E	DIN 13	EN 22568	ISO 3 6g	60°
----	-------	--------	----------	----------	-----

A10030	Ø = M	Passo (mm)	Ø esterno (mm)	Altezza (mm)	€	Prezzo fokus
0600	M6	0,75	20	7	18,75	14,10
0800	M8	1	25	9	21,10	15,80
1000	M10	1	30	11	25,20	18,90
1200	M12	1,5	38	10	30,35	22,80
1400	M14	1,5	38	10	30,35	22,80
1600	M16	1,5	45	14	41,95	31,50
1800	M18	1,5	45	14	41,95	31,50
2000	M20	1,5	45	14	41,95	31,50
2200	M22	1,5	55	16	55,10	41,30
2400	M24	1,5	55	16	55,10	41,30
2401	M24	2	55	16	60,95	45,70

Filiera in acciaio HSS-E filettatura GAS cilindrica DIN 228



G	HSS-E	EN 24231	Tol. Classe A	55°
---	-------	----------	---------------	-----

Filiera in acciaio HSS-E filettatura GAS cilindrica, ISO e DIN 228 EN 24231, angolo di taglio 8°, imbocco corretto, tolleranza classe A. **Per lavorazione di acciai legati e non.**

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa
A10020	●	●	○	○	○	○
Vc min/max (m/min)	8-14	5-10		3-5		
Refrigerazione	E	E O		0		

A10020	Ø = G	Filetti per pollice	Ø esterno (mm)	Altezza (mm)	€	Prezzo fokus
0100	G1/8	28	30	11	29,70	22,30
0200	G1/4	19	38	10	29,70	22,30
0300	G3/8	19	45	14	39,60	29,70
0400	G1/2	14	45	14	39,60	29,70
0500	G3/4	14	55	16	59,70	44,80
0600	G1	11	65	18	82,80	62,10



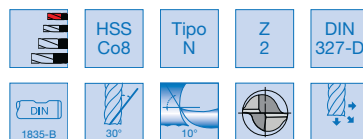
pagina 130



Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in acciaio HSS Co8



Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 2 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, angolo di spoglia 10°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature. **Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.**



pagina 187



A25 030

A25 060

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25030	●	●	○	○	○	●	●	●
Vc (m/min)	25	23				23	60	43
VR	43	44				43	44	44
Refrigerazione	E	E				E A	E	E

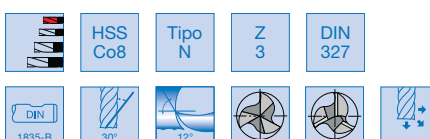
Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25060	●	●	○	○	○	●	●	●
Vc (m/min)	50	45	35	35	10	45	120	85
VR	45	46	46	45	44	45	46	46
Refrigerazione	E	E	O	O	O	E A	E	E

Finale Codice	ø e8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	A25030		A25060	
				€	Prezzo fokus	€	Prezzo fokus
0300	3	5	49	5,70	4,30	9,75	7,30
0400	4	7	51	5,70	4,30	9,10	6,80
0500	5	8	52	5,70	4,30	9,75	7,30
0600	6	8	52	5,70	4,30	9,75	7,30
0700	7	10	60	8,25	6,20	15,05	11,30
0800	8	11	61	8,25	6,20	15,05	11,30
0900	9	11	61	8,25	6,20	15,70	11,80
1000	10	13	63	8,25	6,20	15,70	11,80
1100	11	13	70	10,85	8,10	18,90	14,20
1200	12	16	73	10,85	8,10	18,90	14,20
1300	13	16	73	12,00	9,00	20,25	15,20
1400	14	16	73	12,00	9,00	20,40	15,30
1500	15	16	73	13,95	10,50	22,60	17,00
1600	16	19	79	14,70	11,00	24,35	18,30
1700	17	19	79	18,05	13,50	29,00	21,80
1800	18	19	79	18,05	13,50	29,75	22,30
1900	19	19	79	21,65	16,20	52,25	39,20
2000	20	22	88	21,65	16,20	39,65	29,70



Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 3 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, angolo di spoglia 12°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature. **Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.**



pagina 191



A25 090

A25 100

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25090	●	●	○	○	●	●	●
Vc (m/min)	25	23			23	60	43
VR	43	44			43	44	44
Refrigerazione	E	E			E A	E	E

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25100	●	●	○	○	○	●	●	●
Vc (m/min)	50	45	35	35	10	45	120	85
VR	45	46	46	45	44	45	46	46
Refrigerazione	E	E	O	O	O	E A	E	E

Finale Codice	ø e8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	A25090		A25100	
				€	Prezzo fokus	€	Prezzo fokus
0300	3	5	49	5,70	4,30	9,75	7,30
0400	4	7	51	5,70	4,30	9,75	7,30
0500	5	8	52	5,70	4,30	9,75	7,30
0600	6	8	52	5,70	4,30	9,75	7,30

← Pagina precedente

Finale Codice	ø e8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	A25090	Prezzo <i>fokus</i>	A25100	Prezzo <i>fokus</i>
				€		€	
0700	7	10	60	8,25	6,20	15,05	11,30
0800	8	11	61	8,25	6,20	15,05	11,30
0900	9	11	61	8,25	6,20	15,70	11,80
1000	10	13	63	8,25	6,20	15,70	11,80
1100	11	13	70	10,85	8,10	18,90	14,20
1200	12	16	73	10,85	8,10	18,90	14,20
1300	13	16	73	12,00	9,00	20,40	15,30
1400	14	16	73	12,00	9,00	20,40	15,30
1500	15	16	73	13,95	10,50	22,60	17,00
1600	16	19	79	14,70	11,00	24,35	18,30
1700	17	19	79	44,30	33,20	65,20	48,90
1800	18	19	79	18,05	13,50	29,75	22,30
2000	20	22	88	21,65	16,20	39,65	29,70

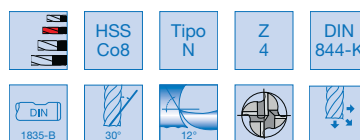
Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in acciaio HSS Co8

pagina 193



Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 4 taglienti, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, angolo di spoglia 12°, tagliente al centro. Per contornatura in finitura.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.



A25 170



A25 200



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25170	●	●	○	●	●	○
Vc (m/min)	25	23		23	60	43
VR	43	44		43	44	44
Refrigerazione	E	E		E A	E	E

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25200	●	●	○	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	50	45	35	35	10	45	120	85
VR	45	46	46	45	44	45	46	46
Refrigerazione	E	E	O	O	O	E A	E	E

Finale Codice	ø k10 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	A25170	Prezzo <i>fokus</i>	A25200	Prezzo <i>fokus</i>
				€		€	
0300	3	8	52	7,10	5,30	11,15	8,40
0400	4	11	55	7,10	5,30	11,15	8,40
0500	5	13	57	7,10	5,30	11,15	8,40
0600	6	13	57	7,10	5,30	11,15	8,40
0700	7	16	66	9,65	7,20	16,45	12,30
0800	8	19	69	9,65	7,20	16,45	12,30
0900	9	19	69	9,65	7,20	17,10	12,80
1000	10	22	72	9,65	7,20	17,10	12,80
1100	11	22	79	13,40	10,10	32,20	24,20
1200	12	26	83	13,40	10,10	21,70	16,30
1300	13	26	83	14,80	11,10	23,40	17,60
1400	14	26	83	14,80	11,10	24,15	18,10
1500	15	26	83	17,25	12,90	26,80	20,10
1600	16	32	92	18,05	13,50	28,10	21,10
1800	18	32	92	22,35	16,80	34,40	25,80
2000	20	38	104	26,70	20,00	45,35	34,00

◆ Disponibile a magazzino CDU

Tkn

Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in acciaio HSS Co8 rivestita TiAlN per semifinitura

pagina 196

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 4 taglienti, in acciaio HSS Co8 rivestita TiAlN, **serie corta a semifinitura**, elica 30°, angolo di spoglia 12°, tagliente al centro a profilo piatto rettificato. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Ghisa
A25270	●	●	●	●
Vc (m/min)	50	45	35	45
VR	42	43	43	42
Refrigerazione	E	E	O	E A

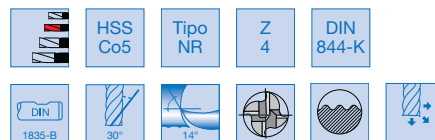
A25270	ø k12 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	€	Prezzo fokus
0600	6	13	57	22,25	16,70
0700	7	16	66	26,25	19,70
0800	8	19	69	26,25	19,70
0900	9	19	69	26,95	20,20
1000	10	22	72	26,95	20,20
1100	11	22	79	29,95	22,50
1200	12	26	83	29,95	22,50
1500	15	26	83	40,45	30,30
1600	16	32	92	40,90	30,70
1800	18	32	92	44,45	33,30
2000	20	38	104	55,95	42,00

Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in acciaio HSS Co5 per sgrossatura

pagina 198

Tkn

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 4 taglienti, in acciaio HSS Co5, **serie corta per sgrossatura**, elica 30°, angolo di spoglia 14°. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**



A25 340



A25 350



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A25340	●	●	○	○	●
Vc (m/min)	25	23			23
VR	43	44			43
Refrigerazione	E	E			E A

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A25350	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	50	45	35	35	45
VR	45	46	46	45	45
Refrigerazione	E	E	O	O	E A

Finale Codice	ø k12 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	A25340 €	Prezzo fokus	A25350 €	Prezzo fokus
0600	6	13	57	15,25	11,40	19,25	14,40
0800	8	19	69	20,15	15,10	23,05	17,30
1000	10	22	72	16,30	12,20	23,75	17,80
1200	12	26	83	18,05	13,50	26,35	19,80
1400	14	26	83	22,95	17,20	32,30	24,20
1600	16	32	92	25,75	19,30	35,80	26,90
1800	18	32	92	27,05	20,30	39,05	29,30
2000	20	38	104	31,15	23,40	49,70	37,30

◆ Disponibile a magazzino CDU

Lama a nastro Bimetallica in acciaio HSS M42 tipo Tech

pagina 275

Tkn

Lama a nastro Bimetallica in acciaio HSS M42 tipo Tech.

- Speciale geometria del dente a profilo rinforzato
- Maggior robustezza e capacità di sopportare gli shock e gli impatti propri del taglio interrotto:
- netta riduzione dei fenomeni di scheggiatura e sgranatura della dentatura
- eccezionale vita operativa della lama
- Specifica per il taglio di sezioni interrotte (tubi, profilati, travi, ecc.) singole e disposte a pacco in:

- acciai da costruzione, acciai basso e medio legati, acciai al carbonio
- acciai inossidabili
- tutta la gamma di acciai aventi durezza/carico di rottura a trazione fino a 45 HRC / 1400 N/mm²

Idonea ad un impiego su segatrici aventi ciclo di taglio manuale o automatico, in tutte le tipologie di lavorazioni ove necessiti un'elevatissima robustezza e durata della lama.

Sviluppi e dentature non presenti a catalogo sono fornibili su richiesta.



HSS
Bi-Metall

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX
A30170	●	●	○	○

A30170	Sviluppo (mm)	Altezza lama (mm)	Spessore lama (mm)	N° denti per pollice	€	Prezzo <i>fokus</i>	
0510	2450	27	0.9	3/4	22,95	19,50	◆
0520	2500	27	0.9	3/4	23,40	19,90	◆
0530	2530	27	0.9	3/4	23,65	20,10	◆
0540	2550	27	0.9	3/4	23,80	20,20	◆
0550	2600	27	0.9	3/4	24,25	20,60	◆
0560	2650	27	0.9	3/4	24,65	21,00	◆
0570	2700	27	0.9	3/4	25,10	21,30	◆
0580	2750	27	0.9	3/4	25,50	21,70	◆
0590	2760	27	0.9	3/4	25,60	21,80	◆
0600	2800	27	0.9	3/4	25,95	22,10	◆
0610	2825	27	0.9	3/4	26,10	22,20	◆
0620	2845	27	0.9	3/4	26,30	22,40	◆
0630	2850	27	0.9	3/4	26,30	22,40	◆
0640	2880	27	0.9	3/4	26,55	22,60	◆
0650	2910	27	0.9	3/4	26,80	22,80	◆
0660	2925	27	0.9	3/4	26,95	22,90	◆
0670	2945	27	0.9	3/4	27,15	23,10	◆
0680	3010	27	0.9	3/4	27,65	23,50	◆
0690	3100	27	0.9	3/4	28,40	24,10	◆
0700	3150	27	0.9	3/4	28,85	24,50	◆
0710	3180	27	0.9	3/4	29,10	24,70	◆
0720	3225	27	0.9	3/4	29,45	25,00	◆
0730	3280	27	0.9	3/4	29,85	25,40	◆
0740	3320	27	0.9	3/4	30,20	25,70	◆
0750	3353	27	0.9	3/4	30,45	25,90	◆
0760	3370	27	0.9	3/4	30,60	26,00	◆
0770	3420	27	0.9	3/4	31,05	26,40	◆
0780	3435	27	0.9	3/4	31,15	26,50	◆
0790	3505	27	0.9	3/4	31,75	27,00	◆
0800	3580	27	0.9	3/4	32,40	27,50	◆
0810	3634	27	0.9	3/4	32,85	27,90	◆
0820	3660	27	0.9	3/4	33,00	28,10	◆
0830	3900	27	0.9	3/4	35,05	29,80	◆
0840	2450	27	0.9	4/6	22,95	19,50	◆
0850	2500	27	0.9	4/6	23,40	19,90	◆
0860	2530	27	0.9	4/6	23,65	20,10	◆
0870	2550	27	0.9	4/6	23,80	20,20	◆
0880	2600	27	0.9	4/6	24,25	20,60	◆
0890	2650	27	0.9	4/6	24,65	21,00	◆
0900	2700	27	0.9	4/6	25,10	21,30	◆
0910	2750	27	0.9	4/6	25,50	21,70	◆
0920	2760	27	0.9	4/6	25,60	21,80	◆
0930	2800	27	0.9	4/6	25,95	22,10	◆
0940	2825	27	0.9	4/6	26,10	22,20	◆
0950	2845	27	0.9	4/6	26,30	22,40	◆
0960	2850	27	0.9	4/6	26,30	22,40	◆
0970	2880	27	0.9	4/6	26,55	22,60	◆
0980	2910	27	0.9	4/6	26,80	22,80	◆
0990	2925	27	0.9	4/6	26,95	22,90	◆
1000	2945	27	0.9	4/6	27,15	23,10	◆

A30170	Sviluppo (mm)	Altezza lama (mm)	Spessore lama (mm)	N° denti per pollice	€	Prezzo <i>fokus</i>	
1010	3010	27	0.9	4/6	27,65	23,50	◆
1020	3100	27	0.9	4/6	28,40	24,10	◆
1030	3150	27	0.9	4/6	28,85	24,50	◆
1040	3180	27	0.9	4/6	29,10	24,70	◆
1050	3225	27	0.9	4/6	29,45	25,00	◆
1060	3280	27	0.9	4/6	29,85	25,40	◆
1070	3320	27	0.9	4/6	30,20	25,70	◆
1080	3353	27	0.9	4/6	30,45	25,90	◆
1090	3370	27	0.9	4/6	30,60	26,00	◆
1100	3420	27	0.9	4/6	31,05	26,40	◆
1110	3435	27	0.9	4/6	31,15	26,50	◆
1120	3505	27	0.9	4/6	31,75	27,00	◆
1130	3580	27	0.9	4/6	32,40	27,50	◆
1140	3634	27	0.9	4/6	32,85	27,90	◆
1150	3660	27	0.9	4/6	33,00	28,10	◆
1160	3900	27	0.9	4/6	35,05	29,80	◆
1170	2450	27	0.9	5/8	22,95	19,50	◆
1180	2500	27	0.9	5/8	23,40	19,90	◆
1190	2530	27	0.9	5/8	23,65	20,10	◆
1200	2550	27	0.9	5/8	23,80	20,20	◆
1210	2600	27	0.9	5/8	24,25	20,60	◆
1220	2650	27	0.9	5/8	24,65	21,00	◆
1230	2700	27	0.9	5/8	25,10	21,30	◆
1240	2750	27	0.9	5/8	25,50	21,70	◆
1250	2760	27	0.9	5/8	25,60	21,80	◆
1260	2800	27	0.9	5/8	25,95	22,10	◆
1270	2825	27	0.9	5/8	26,10	22,20	◆
1280	2845	27	0.9	5/8	26,30	22,40	◆
1290	2850	27	0.9	5/8	26,30	22,40	◆
1300	2880	27	0.9	5/8	26,55	22,60	◆
1310	2910	27	0.9	5/8	26,80	22,80	◆
1320	2925	27	0.9	5/8	26,95	22,90	◆
1330	2945	27	0.9	5/8	27,15	23,10	◆
1340	3010	27	0.9	5/8	27,65	23,50	◆
1350	3100	27	0.9	5/8	28,40	24,10	◆
1360	3150	27	0.9	5/8	28,85	24,50	◆
1370	3180	27	0.9	5/8	29,10	24,70	◆
1380	3225	27	0.9	5/8	29,45	25,00	◆
1390	3280	27	0.9	5/8	29,85	25,40	◆
1400	3320	27	0.9	5/8	30,20	25,70	◆
1410	3353	27	0.9	5/8	30,45	25,90	◆
1420	3370	27	0.9	5/8	30,60	26,00	◆
1430	3420	27	0.9	5/8	31,05	26,40	◆
1440	3435	27	0.9	5/8	31,15	26,50	◆
1450	3505	27	0.9	5/8	31,75	27,00	◆
1460	3580	27	0.9	5/8	32,40	27,50	◆
1470	3634	27	0.9	5/8	32,85	27,90	◆
1480	3660	27	0.9	5/8	33,00	28,10	◆
1490	3900	27	0.9	5/8	35,05	29,80	◆

◆ Disponibile a magazzino CDU

Pennarello marcatore con inchiostro indelebile



pagina 590



Pennarello **marcatore con inchiostro indelebile DURA-INK® 15** per superfici pulite, ideale per tracciare linee sottili. Punta extra solida che evita le sbavature, resiste all'acqua essicca rapidamente, marca su metallo, legno, cartone, carta, plastica, vetro ecc. **Larghezza del tratto 1,5 mm.**



C90235	Colore	Pz.	€	Prezzo fokus
0005	Rosso	12	0,66	0,60
0010	Nero	12	0,66	0,60

Pennarello marcatore con inchiostro indelebile



pagina 591



Pennarello **marcatore con inchiostro indelebile DURA-INK® 55**, da utilizzare su superfici pulite, forma ergonomica, lunga durata d'utilizzo, resiste all'acqua essicca rapidamente, inchiostro formulato per un uso industriale. Scrive su cartone, carta, ceramica, tessuti, legno, gomma, acciaio. **Larghezza del tratto 1,5x4,5 mm.**



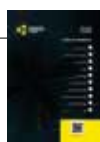
C90240	Colore	Pz.	€	Prezzo fokus
0005	Rosso	12	1,32	1,20
0010	Nero	12	1,32	1,20



Pennarello marcatore con inchiostro indelebile



pagina 591



Pennarello **marcatore con inchiostro indelebile DURA-INK® 60**, da utilizzare su superfici pulite, forma ergonomica, lunga durata d'utilizzo, resiste all'acqua essicca rapidamente, inchiostro formulato per un uso industriale. Scrive su cartone, carta, ceramica, tessuti, legno, gomma, acciaio. **Larghezza del tratto 3 mm.**



C90245	Colore	Pz.	€	Prezzo fokus
0015	Rosso	12	1,32	1,20
0020	Nero	12	1,32	1,20



◆ Disponibile a magazzino CDU

Indicatore di temperatura


Indicatore per verificare le temperature in saldatura, trattamenti termici o fonderia, lo scioglimento dello stick indica che la temperatura esatta è stata raggiunta. Portapastelli protettivo con clip da taschino e anello di regolazione per impedire rotture e agevolare l'uso. Precisione nella misurazione delle temperature nell'ordine di +/- 1% in Fahrenheit e +/- 3% in Celsius senza bisogno di calibrazione del sensore. Ideale per pre-riscaldamento, trattamenti termici successivi alla saldatura, monitoraggio delle temperature di passaggio, attenuazione dello sforzo e ricottura. Settori di utilizzo: saldatura, cantieri navali, costruzione di ponti, lavorazione dei metalli, fonderie e fucine, industria ferroviaria e acciaierie. Soddisfa i codici per la saldatura: AWS D1.1, ANSI/ASME codice B32.1 e B31.3, ASME codice Sec. I, III e VII, tracciabilità NIST.



pagina 1319



C90230	Temperatura (°C)	Pz.	€
0005	38	12	11,90
0010	43	12	11,90
0015	45	12	11,90
0020	48	12	11,90
0025	50	12	11,90
0030	52	12	11,90
0035	55	12	11,90
0040	59	12	11,90
0045	66	12	11,90
0050	73	12	11,90
0055	75	12	11,90
0060	79	12	11,90
0065	83	12	11,90
0070	87	12	11,90
0075	90	12	11,90
0080	93	12	11,90
0085	97	12	11,90
0090	100	12	11,90
0095	101	12	11,90
0100	104	12	11,90
0105	107	12	11,90
0110	114	12	11,90
0115	121	12	11,90
0120	124	12	11,90
0125	125	12	11,90
0130	128	12	11,90
0135	132	12	11,90
0140	135	12	11,90
0145	139	12	11,90
0150	142	12	11,90
0155	146	12	11,90
0160	149	12	11,90
0165	150	12	11,90
0170	152	12	11,90
0175	156	12	11,90
0180	159	12	11,90
0185	163	12	11,90
0190	166	12	11,90
0195	170	12	11,90
0200	173	12	11,90
0205	175	12	11,90
0210	177	12	11,90
0215	184	12	11,90
0220	191	12	11,90
0225	198	12	11,90
0230	200	12	11,90
0235	204	12	11,90
0240	212	12	11,90
0245	218	12	11,90
0250	225	12	11,90
0255	232	12	11,90
0260	239	12	11,90
0265	246	12	11,90
0270	250	12	11,90
0275	253	12	11,90

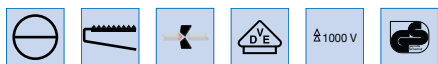
C90230	Temperatura (°C)	Pz.	€
0280	260	12	11,90
0285	274	12	11,90
0290	275	12	11,90
0295	288	12	11,90
0300	300	12	11,90
0305	302	12	11,90
0310	316	12	11,90
0315	329	12	11,90
0320	343	12	11,90
0325	350	12	11,90
0350	450	12	11,90
0355	454	12	11,90
0360	482	12	11,90
0365	500	12	11,90
0370	510	12	11,90
0375	538	12	11,90
0380	550	12	11,90
0385	565	12	11,90
0390	593	12	11,90
0395	600	12	11,90
0400	621	12	11,90
0405	649	12	11,90
0410	650	12	11,90
0415	677	12	11,90
0420	700	12	11,90
0425	704	12	11,90
0430	732	12	11,90
0435	750	12	11,90
0440	760	12	11,90
0445	774	12	11,90
0450	788	12	11,90
0455	800	12	11,90
0460	804	12	11,90
0465	816	12	11,90
0470	843	12	11,90
0475	850	12	11,90
0480	871	12	11,90
0485	899	12	11,90
0490	900	12	11,90
0495	927	12	11,90
0500	950	12	11,90
0505	954	12	11,90
0510	982	12	11,90
0515	1000	12	11,90
0520	1010	12	11,90
0525	1038	12	11,90
0535	1066	12	11,90
0540	1093	12	11,90
0545	1100	12	11,90
0550	1121	12	11,90
0555	1149	12	11,90
0565	1177	12	11,90
0570	1200	12	11,90
0575	1204	12	11,90

Pinze a becchi mezzitondi lunghi VDE

format
professional quality

Pinze a becchi mezzitondi lunghi con superficie di presa zigrinata e tagliente per filo, DIN ISO 5745, in acciaio speciale per utensili, **esecuzione cromata lucida**, impugnature ergonomiche bimateriali VDE, **conformi alla norma europea EN 60900**, per utilizzo in circuiti sotto tensione **fino a 1000V** in corrente alternata.

pagina 924



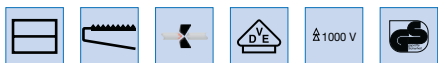
N35425	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza becchi (mm)	Ø max di taglio filo 1600 N/mm ² (mm)	€	Prezzo fokus
0200	200	76	1,8	16,60	14,94

Pinze universali VDE

format
professional quality

Pinze universali a becchi piatti con superficie di presa zigrinata e tagliente per filo, DIN ISO 5746, in acciaio speciale per utensili, **esecuzione cromata lucida**, impugnature ergonomiche bimateriali VDE, **conformi alla norma europea EN 60900**, per utilizzo in circuiti sotto tensione **fino a 1000V** in corrente alternata.

pagina 926



N35415	Lunghezza totale (mm)	Ø max di taglio filo 1600 N/mm ² (mm)	€	Prezzo fokus
0170	160	1,8	13,40	12,06
0200	180	2,5	14,10	12,69
0225	200	2,8	15,75	14,18

Pinze becchi mezzitondi lunghi VDE



pagina 924



Pinze a becchi mezzitondi lunghi con superficie di presa zigrinata e tagliente per filo con durezza ca. 61 HRC, DIN ISO 5745, in acciaio speciale per utensili, **esecuzione cromata lucida**, impugnature ergonomiche bimateriali VDE, **conformi alla norma europea EN 60900**, per utilizzo in circuiti sotto tensione **fino a 1000V** in corrente alternata.



N35245	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza becchi (mm)	Ø max di taglio filo 1800 N/mm ² (mm)	€	Prezzo fokus
0200	200	73	2,2	29,35	26,42

Pinze universali VDE



pagina 926



Pinze universali a becchi piatti con superficie di presa zigrinata e tagliente per filo ca. 60 HRC, DIN ISO 5746, in acciaio speciale forgiato per utensili, **esecuzione cromata lucida**, impugnature ergonomiche bimateriali VDE, **conformi alla norma europea EN 60900**, per utilizzo in circuiti sotto tensione **fino a 1000V** in corrente alternata.



N35154	Lunghezza totale (mm)	Ø max di taglio filo 1800 N/mm ² (mm)	€	Prezzo fokus
0160	160	2	21,50	19,35
0180	180	2,2	23,20	20,88
0200	200	2,5	25,90	23,31

Tagliacavi per cavi di rame e alluminio VDE

format
professional quality



Tagliacavi in acciaio speciale per utensili, **esecuzione cromata lucida**, per cavi in rame e alluminio, impugnature ergonomiche bimateriali VDE, **conformi alla norma europea EN 60900**, per utilizzo in circuiti sotto tensione **fino a 1000V** in corrente alternata.

pagina 929



N35740	Lunghezza totale (mm)	Ø max conduttore (mm)	€	Prezzo fokus
0010	220	18	39,70	35,73

◆ Disponibile a magazzino CDU

**Tagliacavi per cavi di rame
e alluminio VDE**



pagina 929

Tagliacavi in acciaio speciale forgiato, **esecuzione cromata lucida**, per cavi in rame e alluminio, impugnature ergonomiche bimateriali VDE, **conformi alla norma europea EN 60900**, per utilizzo in circuiti sotto tensione **fino a 1000V** in corrente alternata.



N35381	Lunghezza totale (mm)	Ø max conduttore (mm)	€	Prezzo fokus
0165	165	15	42,40	38,16

Tronchesi a taglienti diagonali VDE



pagina 930

Tronchesi a taglienti diagonali **con durezza ca. 62 HRC**, DIN ISO 5749, in acciaio al vanadio forgiato, **esecuzione cromata lucida**, impugnature ergonomiche bimateriali VDE, **conformi alla norma europea EN 60900**, per utilizzo in circuiti sotto tensione **fino a 1000V** in corrente alternata.



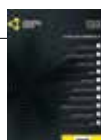
N35306	Lunghezza totale (mm)	Ø max di taglio filo 750 N/mm² (mm)	Ø max di taglio filo 1800 N/mm² (mm)	€	Prezzo fokus
0125	125	2,3	1,5	24,35	21,92
0140	140	2,5	1,8	24,55	22,10
0160	160	2,8	2	26,35	23,72
0180	180	3	2,5	28,35	25,52

Pinze a becchi mezzitondi lunghi



pagina 940

Pinze a becchi mezzitondi lunghi **con superficie di presa zigrinata e tagliente per filo con durezza ca. 61 HRC**, DIN ISO 5745, in acciaio al vanadio forgiato, **esecuzione brunita con testa pulita**, impugnature ergonomiche bimateriali.



N35219	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza becchi (mm)	Ø max di taglio filo 1800 N/mm² (mm)	€	Prezzo fokus
0140	140	42	1,6	20,55	18,50
0160	160	50	1,6	21,15	19,04

◆ Disponibile a magazzino CDU

Tronchesi a taglienti diagonali VDE



pagina 930

Tronchesi a taglienti diagonali **con durezza ca. 62 HRC**, DIN ISO 5749, in acciaio speciale per utensili, **esecuzione cromata lucida**, impugnature ergonomiche bimateriali VDE, **conformi alla norma europea EN 60900**, per utilizzo in circuiti sotto tensione **fino a 1000V** in corrente alternata.



N35455	Lunghezza totale (mm)	Ø max di taglio filo 800 N/mm² (mm)	Ø max di taglio filo 1600 N/mm² (mm)	€	Prezzo fokus
0125	125	2,3	1,5	12,90	11,61
0140	140	2,5	1,8	12,90	11,61
0160	160	2,8	2	15,60	14,04
0180	180	3	2,5	17,55	15,80

Pinze a becchi mezzitondi lunghi



pagina 940

Pinze a becchi mezzitondi lunghi **con superficie di presa zigrinata e tagliente per filo con durezza ca. 61 HRC**, DIN ISO 5745, in acciaio speciale per utensili, **esecuzione cromata lucida**, impugnature ergonomiche bimateriali.



N35080	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza becchi (mm)	Ø max di taglio filo 1600 N/mm² (mm)	€	Prezzo fokus
0100	160	50	1,6	12,05	10,85
0200	200	76	1,8	12,95	11,66

Pinze a becchi piatti lunghi

format
professional quality

Pinze a becchi piatti lunghi con superficie di presa zigrinata, DIN ISO 5745, in acciaio speciale per utensili, esecuzione cromata lucida, impugnature ergonomiche bimalteriali.



N35035	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza becchi (mm)	€	Prezzo fokus
0160	160	50	11,35	10,22

Pinze universali

format
professional quality

Pinze universali a becchi piatti con superficie di presa zigrinata e tagliente per filo con durezza ca. 60 HRC, DIN ISO 5746, in acciaio speciale per utensili, esecuzione satinata opaca, impugnature ergonomiche bimalteriali.



N35008	Lunghezza totale (mm)	Ø max di taglio filo 1600 N/mm² (mm)	€	Prezzo fokus
0160	160	1,8	9,45	8,51
0180	180	2,5	9,70	8,73
0200	200	2,8	11,30	10,17

Pinze regolabili a cerniera

format
professional quality

Pinze regolabili a cerniera chiusa, DIN ISO 8976, in acciaio al cromo vanadio, esecuzione verniciata, protezione di sicurezza in fase di bloccaggio, perno scorrevole su doppia cerniera.



N35255	Lunghezza totale (mm)	Apertura max (mm)	Posizioni di regolazione	€	Prezzo fokus
0175	175	26	7	4,90	4,41
0240	240	35	7	6,45	5,81
0300	300	43	7	8,60	7,74

Pinze a becchi piatti lunghi



Pinze a becchi piatti lunghi con superficie di presa zigrinata, DIN ISO 5745, in acciaio al cromo vanadio, esecuzione cromata lucida, impugnature ergonomiche bimalteriali.



N35191	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza becchi (mm)	€	Prezzo fokus
0140	140	42	21,50	19,35
0160	160	46,5	22,50	20,25
0190	190	50	24,75	22,28

Pinze universali



Pinze universali a becchi piatti con superficie di presa zigrinata e tagliente per filo con durezza ca. 60 HRC, DIN ISO 5746, in acciaio speciale per utensili, esecuzione fosfatata nera con testa pulita, impugnature ergonomiche bimalteriali.



N35151	Lunghezza totale (mm)	Ø max di taglio filo 1800 N/mm² (mm)	€	Prezzo fokus
0160	160	2	15,50	13,95
0180	180	2,2	15,75	14,18
0200	200	2,5	18,10	16,29

Pinze regolabili a cerniera



Pinze regolabili a cerniera chiusa, DIN ISO 8976, in acciaio al cromo vanadio, esecuzione fosfatata con testa pulita, **ganasse dentate con durezza ca. 61 HRC**, protezione di sicurezza in fase di bloccaggio, perno scorrevole su doppia cerniera, manici rivestiti in plastica.



pagina 948

N35606	Lunghezza totale (mm)	Apertura max (mm)	Posizioni di regolazione	€	Prezzo fokus
0180	180	30	9	16,15	14,54
0250	250	46	9	17,25	15,53
0300	300	60	9	25,70	23,13
0400	400	95	9	54,30	48,87

Pinze spellafili



pagina 951

Pinze spellafili, in acciaio speciale per utensili, esecuzione satinata opaca, con vite per la regolazione della profondità di spellatura e molla di riapertura della testa, impugnature ergonomiche bimalteriali.



N35452	Lunghezza totale (mm)	Sezione max conduttore (mm²)	€	Prezzo fokus
0160	160	10	12,55	11,30

Pinze spellafili



pagina 951

Pinze spellafili, in acciaio speciale per utensili, esecuzione fosfatata con testa pulita, con vite per la regolazione della profondità di spellatura e molla di riapertura della testa, impugnature ergonomiche bimalteriali.



N35457	Lunghezza totale (mm)	Sezione max conduttore (mm²)	€	Prezzo fokus
0160	160	10	20,35	18,32

Assortimento di pinze per anelli elastici

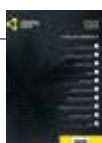


Assortimento di pinze a becchi dritti bruniti, in acciaio al cromo vanadio, **per anelli elastici interni ed esterni**, esecuzione con testa pulita, manici rivestiti in plastica, fornite in busta avvolgibile.

Composto dai seguenti codici:

- N35 175 0010
- N35 175 0015
- N35 195 0010
- N35 195 0015

pagina 935



N35616	Pezzi	€	Prezzo fokus
0010	4	33,95	30,56

Assortimento di pinze per anelli elastici



pagina 936

Assortimento di pinze a becchi dritti e piegati, in acciaio al cromo vanadio, **per anelli elastici interni ed esterni**, esecuzione con testa pulita, manici rivestiti in plastica, fornite in busta avvolgibile.

Composto dai seguenti codici:

- N35 614 0010
- N35 617 0010
- N35 631 0010
- N35 632 0010



N36606	Pezzi	€	Prezzo fokus
0010	4	65,45	58,91

◆ Disponibile a magazzino CDU

Penna per incisioni pneumatica



pagina 587



Penna per incisioni pneumatica, a vibrazione compatta, valvola di avvio a controllo tattile, stilo a punta fine per una maggiore facilità d'uso, tubo integrato da 2 m. Fornita con ago di incisione.



R77115	Colpi al minuto	Lunghezza totale (mm)	Attacco aria	Consumo aria (l/min)	Rumorosità dB(A)	Vibrazioni ISO 28927 (m/s²)	Peso (Kg)	€	Prezzo fokus
0010	32400	147	1/4"	48	59	8,1	0,1	140,30	133,29

Smerigliatrice pneumatica assiale 60.000 giri



pagina 1186



Smerigliatrice pneumatica assiale, compatta, ottima maneggevolezza, ideale per applicazioni in spazi con accesso ristretto. **Fornita con pinza ø 3 mm.**

R75303	Velocità a vuoto (gir/min)	Potenza (W)	Consumo aria (l/min)	Innesto aria	Lunghezza totale (mm)	Peso (Kg)	Vibrazione ISO 28927 (m/s²)	Rumorosità dB(A)	€	Prezzo fokus
0005	60000	40	192	1/4"	133	0,2	< 2,5	71	119,45	113,48

Smerigliatrice pneumatica assiale 28.000 giri



pagina 1187



Smerigliatrice pneumatica assiale, regolatore di velocità massima variabile, scarico posteriore, innesto aria girevole, valvola di sicurezza a leva con protezione da un avvio accidentale. **Fornita con pinza ø 6 mm.**

R75305	Velocità a vuoto (gir/min)	Potenza (W)	Consumo aria (l/min)	Innesto aria	Lunghezza totale (mm)	Peso (Kg)	Vibrazione ISO 28927 (m/s²)	Rumorosità dB(A)	€	Prezzo fokus
0010	28000	240	560	1/4"	160	0,4	3,6	80	83,55	79,37

“I servizi web di CDU: molto di più con un clic”



CATALOGO WEB
www.cdu.net/catalogo

PUBBLICAZIONI
www.cdu.net/publicazioni

Il catalogo web CDU contiene approfondimenti tecnici e strumenti per individuare e confrontare agevolmente i prodotti.

Il sito CDU contiene l'archivio completo delle pubblicazioni del Consorzio, tutte liberamente scaricabili in formato PDF.



◆ Disponibile a magazzino CDU

Smerigliatrice pneumatica assiale con albero allungato 27.000 giri

pagina 1187



Smerigliatrice pneumatica assiale **con albero allungato**, regolatore di velocità massima variabile, scarico posteriore, innesto aria girevole, valvola di sicurezza a leva con protezione da un avvio accidentale. **Fornita con pinza ø 6 mm.**



R75330	Velocità a vuoto (gir/min)	Potenza (W)	Consumo aria (l/min)	Innesto aria	Lunghezza totale (mm)	Peso (Kg)	Vibrazione ISO 28927 (m/s²)	Rumorosità dB(A)	€	Prezzo fokus
0010	27000	240	516	1/4"	260	0,7	4,9	80	87,70	83,32

Smerigliatrice pneumatica angolare


Smerigliatrice pneumatica angolare per mole a disco, impugnatura laterale, coppia conica costantemente lubrificata, testa dal basso profilo, copertura dell'alloggiamento in materiale composito, valvola di sicurezza a leva con protezione da un avvio accidentale.


**NOVITÀ A
MAGAZZINO CDU**


R75700	Velocità a vuoto (gir/min)	Potenza (W)	Consumo aria (l/min)	Innesto aria	Lunghezza totale (mm)	ø mola (mm)	Filetto albero (M)	Peso (Kg)	Vibrazione ISO 28927 (m/s²)	Rumorosità dB(A)	€	Prezzo fokus
0005	12000	810	1092	3/8"	231	125	14	1,7	8,1	95	550,80	429,62

Smerigliatrice pneumatica assiale con albero allungato 18.000 giri


Smerigliatrice pneumatica assiale con albero allungato, scarico aria anteriore e impugnatura ergonomica, valvola di sicurezza a leva con protezione da un avvio accidentale. **Fornita con pinza ø 6 mm.**



R75310	Velocità a vuoto (gir/min)	Potenza (W)	Consumo aria (l/min)	Innesto aria	Lunghezza totale (mm)	Peso (Kg)	Vibrazione ISO 28927 (m/s²)	Rumorosità dB(A)	€	Prezzo fokus
0005	18000	750	1146	1/4"	330	1,4	1,8	95	469,80	366,44



lotto
WORKS



Codice: **S991000005**

**ACQUISTANDO UNO DEI
MODELLI IN
PROMOZIONE
RICEVERAI UN
PALLONE IN OMAGGIO***

**Offerta valida fino ad esaurimento scorte palloni.*



JUMP 700

Certificazione: S3 SRC
Suoletta: antiperforazione zero
Puntale: ALcap (alluminio)

S15440	Misura	€	Prezzo fokus	
0040	40	95,00	68,90	◆
0041	41	95,00	68,90	◆
0042	42	95,00	68,90	◆
0043	43	95,00	68,90	◆
0044	44	95,00	68,90	◆
0045	45	95,00	68,90	◆



STREET

Certificazione: S1P SRC
Suoletta: antiperforazione zero
Puntale: FLYcap (materiale composito)

S15445	Misura	€	Prezzo fokus	
0040	40	85,00	61,70	◆
0041	41	85,00	61,70	◆
0042	42	85,00	61,70	◆
0043	43	85,00	61,70	◆
0044	44	85,00	61,70	◆
0045	45	85,00	61,70	◆

◆ Disponibile a magazzino CDU

NOVITÀ A MAGAZZINO CDU

ESCLUSIVAMENTE DALLA MISURA 40 ALLA MISURA 45



**CONSORZIO
DISTRIBUTORI
UTENSILI**



SPRINT 501

Certificazione: S1P SRC
Suoletta: antiperforazione zero
Puntale: Acciaio

S15450	Misura	€	Prezzo <i>fokus</i>	
0040	40	65,00	47,20	◆
0041	41	65,00	47,20	◆
0042	42	65,00	47,20	◆
0043	43	65,00	47,20	◆
0044	44	65,00	47,20	◆
0045	45	65,00	47,20	◆



SPRINT 201

Certificazione: S1P SRC
Suoletta: antiperforazione zero
Puntale: Acciaio

S15455	Misura	€	Prezzo <i>fokus</i>	
0040	40	55,00	39,90	◆
0041	41	55,00	39,90	◆
0042	42	55,00	39,90	◆
0043	43	55,00	39,90	◆
0044	44	55,00	39,90	◆
0045	45	55,00	39,90	◆



SPRINT MID 901

Certificazione: S3 SRC
Suoletta: antiperforazione zero
Puntale: Acciaio

S15460	Misura	€	Prezzo <i>fokus</i>	
0040	40	80,00	58,40	◆
0041	41	80,00	58,40	◆
0042	42	80,00	58,40	◆
0043	43	80,00	58,40	◆
0044	44	80,00	58,40	◆
0045	45	80,00	58,40	◆

◆ Disponibile a magazzino CDU

NOVITÀ A MAGAZZINO CDU

ESCLUSIVAMENTE DALLA MISURA 40 ALLA MISURA 45



“ Marchio privato CDU: prodotti di alta qualità ”



PRODOTTI A MARCHIO PRIVATO CDU

Fin dalla sua origine CDU, nella sua logica di crescita e ricerca della massima qualità, ha puntato sullo sviluppo del proprio marchio privato: **TKN**.

Nel corso di questi anni **TKN** ha conquistato una fetta di mercato consistente nel comparto dell'**utensile da taglio**, grazie a standard qualitativi elevatissimi, al prezzo competitivo e alla logistica efficiente, gestita centralmente dal Consorzio.

Oltre agli utensili da taglio, l'assortimento **TKN** comprende anche mandrini, morse, pinze, dischi lamellari, lime rotative e antinfortunistica, per i quali garantisce i medesimi livelli qualitativi e di servizio.

A **TKN** si affiancano i marchi privati **TKN CHEM** e **TKN MAG-LINE**, che - rispettivamente nel settore dei **prodotti chimici** e dell'**arredamento industriale** - propongono soluzioni di grande valore e affidabilità, con un occhio attento al prezzo.

Nel settore dei **lubrificanti** si collocano invece i prodotti della linea **PERFORMA**, che si distingue per l'attenzione all'ambiente e alla tutela della salute.

TKN

TKN CHEM

TKN MAG-LINE

Xforma