



LAMARCA

Mitutoyo



Programma Seminari :

"UN APPROCCIO INTEGRATO AL CONTROLLO E ALLA MISURA"

18 giugno 2009 - Seminario "SPC"	
9.30 – 10.00	Registrazione Partecipanti
10.00 – 13.00	SPC (Statistical Process Control) : Semplice ed Efficace <i>Ing. R. Fabbri (CUBO Società di Consulenza Aziendale s.r.l.)</i>

18 giugno 2009 - Seminario "Metrologia"	
14.00 – 14.30	Registrazione Partecipanti
14.30 – 17.30	Metrologia delle Superfici : Forma, Rugosità, Ondulazione Utilizzo corretto degli strumenti Fonti di errore più frequenti e metodi per minimizzarli <i>Ing. C. Santambrogio (Mitutoyo Italiana SpA)</i>

19 giugno 2009 - Seminario "FMEA"	
9.30 – 10.00	Registrazione Partecipanti
10.00 – 12.00	Controllo dei Parametri di processo e Analisi dei Rischi <i>Ing. R. Fabbri (CUBO Società di Consulenza Aziendale s.r.l.)</i>

La partecipazione è a numero chiuso a titolo completamente gratuito
Vi preghiamo perciò a comunicarci tempestivamente la Vostra adesione compilando il modulo seguente.



LAMARCA

Mitutoyo



Informazioni sui Seminari CUBO

SPC (Statistical Process Control) : Semplice ed Efficace

Obiettivi :

Introdurre i partecipanti alle conoscenze di base dei metodi di controllo statistico dei processi. In particolare mettere in condizione i partecipanti di:

- Scegliere le caratteristiche del processo da controllare mediante SPC
- Acquisire gli elementi di base per comprendere la variabilità dei processi;
- Capability e Potenziale: valutare l'adeguatezza dei processi in relazione ai risultati desiderati;
- Comprendere gli indicatori Pp, Ppk, Cp, Cpk
- Comprendere, impostare ed utilizzare le carte di controllo

Contenuti :

- Caratteristiche Critiche e Caratteristiche Significative. Dall'analisi dei rischi al Control Plan
- Cause comuni e cause speciali di dispersione dei processi.
- La variabilità : descrizione ed analisi.
- Process capability .
- Indicatori Cp, Cpk, Pp, Ppk.
- Carte di controllo per variabili (x-R chart, x-chart).
- Interpretazione dell'andamento di un processo attraverso le carte di controllo.
- Il miglioramento dei processi.

Controllo dei Parametri di processo e Analisi dei Rischi

Obiettivi :

Introdurre i partecipanti alle conoscenze di base dei metodi di analisi dei rischi di prodotto e di processo.

Contenuti :

- Design **FMEA**
- Process **FMEA**
- Definizione degli indicatori di **SEV** severity **OCC** occurrence **DEC** detection
- Caratteristiche Critiche e Caratteristiche Significative.
- Dall'analisi dei rischi al Control Plan
- Il caso Ford: **PPAP** supplement **K**

I corsi sono rivolti al Personale aziendale coinvolto nei processi di Qualità, Sviluppo Prodotti, Produzione, Acquisti; ai Partecipanti sarà rilasciato un attestato di partecipazione.



LAMARCA

Mitutoyo



COUPON DI ISCRIZIONE PERSONALE AI SEMINARI
(da inviare 1/2 fax a LA MARCA srl al nr. 081.84.11.553 o via e-mail a info@lamarcagroup.it)

NOME e COGNOME		

Telefono	Fax	e-mail

Posizione in azienda		

AZIENDA		

Attività dell' azienda		

Indirizzo		

CAP	Località	Prov

In occasione della Vs. Open House: "Un approccio Integrato al controllo e alla misura",

CONFERMO LA MIA PARTECIPAZIONE AL SEMINARIO :

(Barrare la casella di interesse)

- "SPC (Statistical Process Control) : Semplice ed Efficace"**
giovedì, 18 giugno 2009 - ore 09:30-13:00
- "Metrologia delle Superfici : Forma, Rugosità, Ondulazione"**
giovedì, 18 giugno 2009 - ore 14:30-17:30
- "Controllo dei Parametri di processo ed Analisi dei Rischi"**
venerdì, 19 giugno 2009 - ore 9:30-12:00

Ai sensi del DL 196/2003, consento l'utilizzo dei dati personali sopra riportati a fini statistici e promozionali, potendone richiedere in ogni momento la modifica o la cancellazione dagli archivi

FIRMA
